



СТАЙРОВИТ®

ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕЖИМАМ ПЕРЕРАБОТКИ

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ*		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ПОЛИСТИРОЛА		
			104D	110B	116B
Показатель текучести расплава		г./10 мин	4	10	16
Рабочие температуры					
Форма		°C	40-43	40-43	40-43
Расплав		°C	225-240	220-235	215-230
Сопло		°C	225-240	220-235	210-225
Шнек	Область впрыска	°C	225	220	210
	Область плавления	°C	220	215	205
	Область загрузки	°C	195	190	185
Рабочие давления					
Впрыск		МПа	80-82	70-75	65-70
Запирание		МПа	52-55	40-43	38-40
Цикл охлаждения					
		Толщина стенок изделия (мм)	Время цикла (сек.)		
		0.5	10-14		
		1.0	15-20		
		1.5	20-25		
		2.0	25-35		
		2.5	30-40		
		3.0	35-45		
		3.5	40-50		
		4.0	45-55		
		4.5	50-60		
		5.0	55-70		

(*) В таблице приведены только типовые параметры переработки.

Ред 10/04